



Акционерное общество

НЕФТЕМАШ

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПТ-25/100, ПТ-16/150, ПТ-6,3/200



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПТ-25/100, ПТ-16/150, ПТ-6,3/200

Подогреватель автоматизированный в блочном исполнении предназначен для нагрева нефтяных эмульсий, нефти, газа в системах нефтегазосбора при их промышленной подготовке и транспорте, а также для нагрева воды в различных хозяйственных нуждах.

Особенности

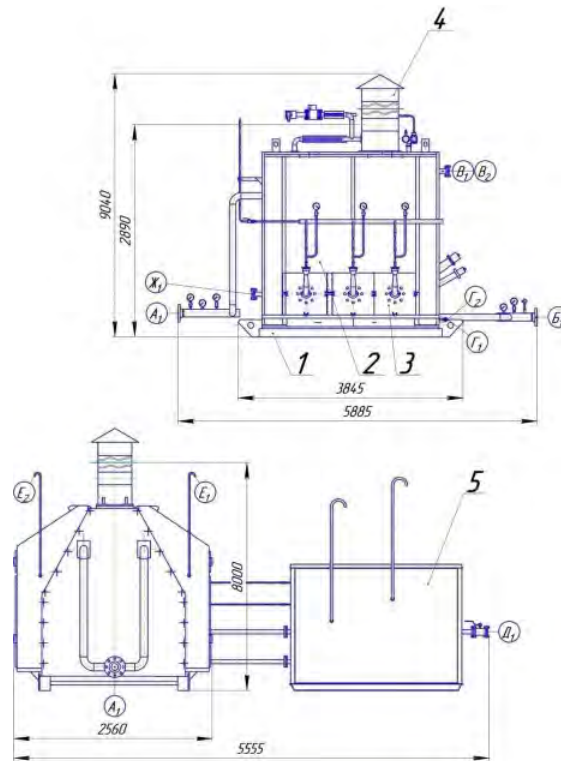
Климатическое исполнение – У, ХЛ по ГОСТ 15150-69.

Категория размещения 1 по ГОСТ15150-69.

Основные технические данные

№ п/п	Параметр	Значение		
		ПТ-25/100	ПТ-16/150	ПТ-6,3/200
1	Номинальная тепловая мощность, МВт (Гкал/ч)	0,6 (0,7)	1,9 (1,6)	4,2 (3,7)
2	Производительность по нагревательному продукту, кг/с (т/сут): - нефтяная эмульсия, обводненностью 30% масс, при $\Delta t = 25^\circ\text{C}$	9 (777)	28,6 (2471)	63,2 (5443)
3	Температура продукта, $^\circ\text{C}$: - при входе в подогреватель, не более - нагрева продукта на выходе	+5 +90		
4	КПД, %	65		
5	Давление в продуктовой змеевике, МПа (кгс/см ²): - р боцее, не более - р счетное - робное гидравлическое	25,0(250) 25,0(250) 31,3 (313)	16(160) 16(160) 20(200)	6,3(63) 6,3(63) 8,2(82)
6	Параметры нагреваемой среды: - аименование - лотность при 20°C , кг /м ³ , не более - язкость при 20°C , сСт - одержание сероводорода (H ₂ S), % мол., не более - одержание двуокиси углерода (CO ₂), % мол., не более	нефть, нефтяная эмульсия 900 100 0,01 1,0		
7	Параметры топлива (природный газ или попутный газ): - одержание сероводорода (H ₂ S), масс. доля, % не более - еплотворная способность МДж/м ³ в пределах - д вление на входе в подогреватель, МПа (кгс/см ²), в пределах - д вление перед горелками ,МПа (кгс/см ²), в пределах	0,002 35...60 0,3...1,0 (3,0...10) 0,07...0,15 (0,7...1,5) 0,02(76)	0,002 35...60 0,3...1,2 (3,0...12) 0,07...0,15 (0,7...1,5) 0,08(306)	0,002 33,5 0,3...1,0 (3,0...10,0) 0,07...0,15 (0,7...1,5) 644

	- р сход топливного газа, нм3/с (нм3/ч), не более			
8	Масса, кг, не более: - ез промежуточного теплоносителя	5500	14500	22000
9	Срок службы, лет, не менее	10		
10	Показатели надежности: - средний ресурс до капитального ремонта, год, не менее.	3,5		

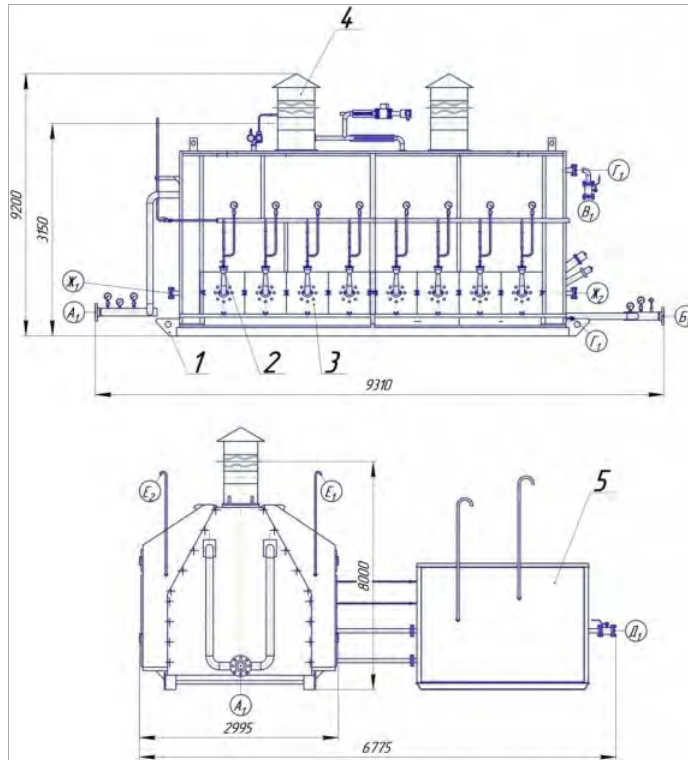


Обозн	Назначение	Кол.	Рд, МПа (кгс/см ²)	Ди, мм
A ₁	Вход продукта	1	6,3 (6,3)	100
B ₁	Выход продукта	1	6,3 (6,3)	100
B ₂	Вход топливного газа на подогрев	1	1,6 (1,6)	50
F ₁	Выход нагретого топливного газа	1	1,6 (1,6)	50
D ₁	Вход газа в блок регулирования	1	1,6 (1,6)	50
E _{1,2}	Свеча	2	0,11(1,0)	15
X _{1,2}	Штуцер пожаротушения	2	1,6(1,6)	50

Основные сборочные единицы ПТ-25/100:

- 1) сани-основание;
- 2) корпус печи;
- 3) горелочное устройство;
- 4) труба дымовая ;
- 5) блок регулирования.

Габаритный чертеж ПТ-25/100



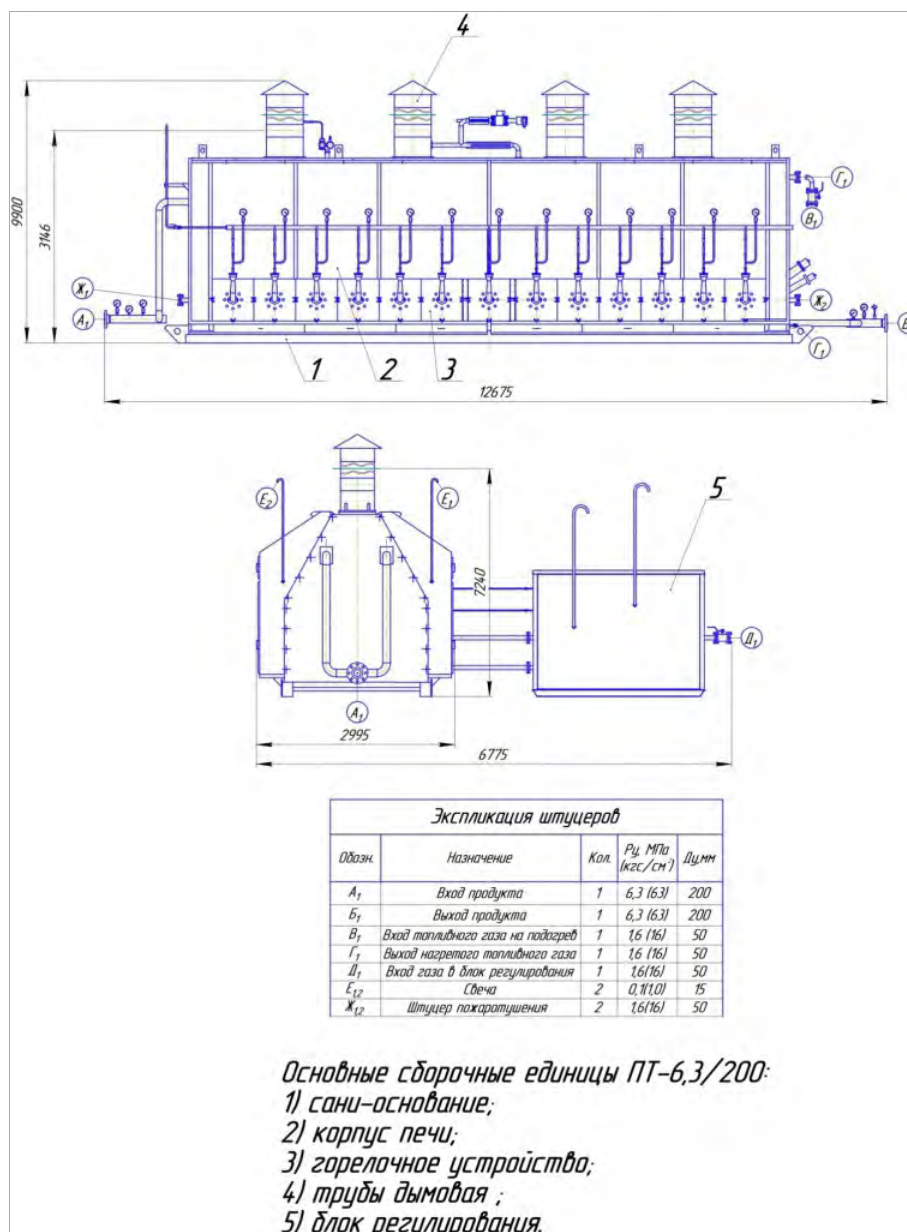
Экспликация штуцеров

Обозн.	Назначение.	Кол.	$P_{\text{д}}$ МПа (кгс/см ²)	Диаметр
A ₁	Вход продукта	1	6,3 (63)	150
B ₁	Выход продукта	1	6,3 (63)	150
B ₂	Вход топливного газа на подогрев	1	1,6 (16)	50
G ₁	Выход нагретого топливного газа	1	1,6 (16)	50
D ₁	Вход газа в блок регулирования	1	1,6(16)	50
E _{1,2}	Свечи	2	0,1(1.0)	15
X _{1,2}	Штуцер пожаротушения	2	1,6(16)	50

Основные сборочные единицы ПТ-16/150:

- 1) сани-основание;*
- 2) корпус печи;*
- 3) горелочное устройство;*
- 4) трубы дымовая ;*
- 5) блок регулирования.*

Габаритный чертеж ПТ-16/150.



Габаритный чертеж ПП-6,3/200.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижегород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93