

## ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПУТЕВЫЕ ПП-0,63А, ПП-0,63АЖ, ПП-0,63АМЖГ, ПП-0,63АС



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПУТЕВЫЕ ПП-0,63А, ПП-0,63АЖ, ПП-0,63АМЖГ, ПП-0,63АС

Подогреватель предназначен для нагрева нефтепродуктов при транспортировке, а также нефтяных эмульсий на установках подготовки нефти.

### Особенности

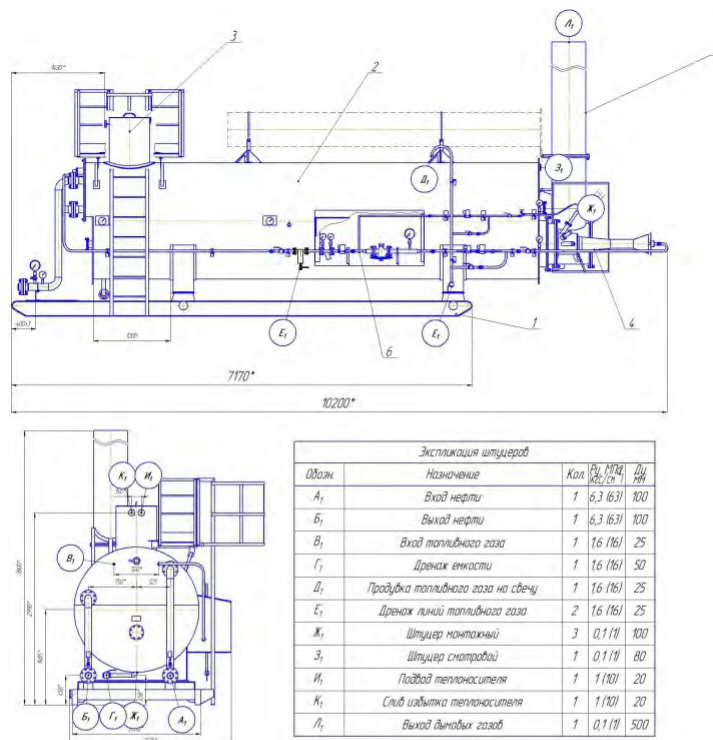
Климатическое исполнение – У, ХЛ по ГОСТ 15150-69.

Категория размещения 1 по ГОСТ15150-69.

### Основные технические данные

№ п/п	Параметр	Значение			
		ПП-0,63А	ПП-0,63АЖ	ПП-0,63АМЖГ	ПП-0,63АС
1	Номинальная тепловая мощность, МВт (Гкал/ч)	0,73 (0,63)			
2	Производительность по нагревательному продукту, т/сут: - нефтяная эмульсия, обводненностью 30% масс, при t =25°C	1150			
3	Температура продукта, °С: - при входе в подогреватель, не менее - агрева продукта на выходе - агрева промежуточного теплоносителя	+5 +70 +95			
4	КПД, %, не более	80			
5	Тип промежуточного теплоносителя	Пресная вода, раствор этиленгликоля, иные негорючие теплоносители			
6	Давление в продуктовой змеевике, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ): - р бочее, не более - р счетное - робное гидравлическое	6,3(63) 6,3(63) 8,2(82)			
7	Параметры нагреваемой среды: - аименование - лотность при 20°C, кг /м <sup>3</sup> , не более - язкость при 20°C, сСт - одержание сероводорода (H <sub>2</sub> S), % мол., не более - одержание двуокиси углерода (CO <sub>2</sub> ), % мол., не более	нефть, нефтяная эмульсия 900 100 0,01 1,0			
8	Параметры топлива (природный или попутный нефтяной газ): - одержание сероводорода (H <sub>2</sub> S), масс. доля, % не более - еплота сгорания, МДж/м <sup>3</sup> , в пределах - двление на входе в блок подготовки топлива, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) в пределах	0,002 35...60 0,2...0,4 (2,0... 4,0) 0,07... 0,15	-	0,002 35...60 0,2...0,4 (2,0...4,0) 0,03 (0,3) 100	5 35...60 0,2...0,4 (2,0...4,0) 0,07...0,15 (0,7...1,5) 100

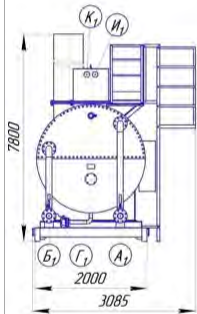
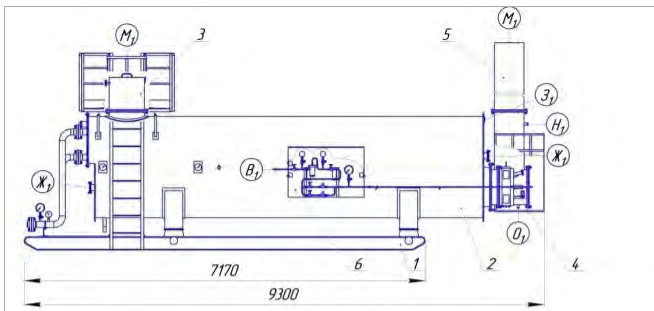
	- давление перед горелкой, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) в пределах - расход топливного газа, м <sup>3</sup> /ч, не более	(0,7... 1,5) 100			
9	Параметры топлива (Дизтопливо или нефть): - плотность сгорания низшая, кКал/кг - содержание сероводорода (H <sub>2</sub> S), масс. доля, % не более - давление перед форсункой, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более - расход топливной нефти, кг/ч, в пределах	-	6800 0,002 4,0(40,0) 50...100		
10	Масса, кг, не более: - без промежуточного теплоносителя.	13000	13000	13880	13000
11	Срок службы, лет, не менее	10			
12	Показатели надежности: - средний ресурс до капитального ремонта, год, не менее	3,5			



Основные сборочные единицы ПП-0,63А:

- 1) сани-основание;
- 2) корпус печи;
- 3) расширительный бак;
- 4) горелочное устройство;
- 5) дымовая труба;
- 6) шкаф подготовки топлива.

Габаритный чертеж ПП-0,63А.

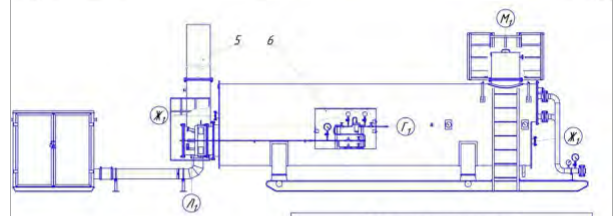
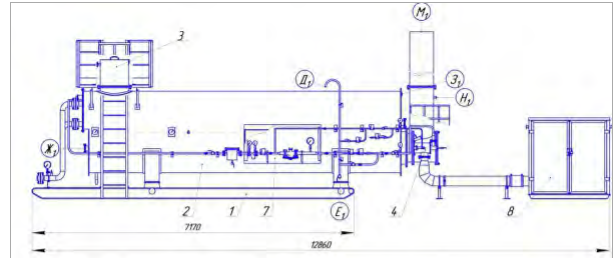


**Экспликация штуцеров**

Обозн.	Назначение	Кол.	Р <sub>ц</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Ди, мм
A <sub>1</sub>	Вход нефти	1	6,3 (63)	100
Б <sub>1</sub>	Выход нефти	1	6,3 (63)	100
В <sub>1</sub>	Вход топлива	1	1,6 (16)	25
Г <sub>1</sub>	Дренаж емкости	1	1,6 (16)	50
Ж <sub>1</sub>	Штуцер монтажный	3	0,1 (1)	100
З <sub>1</sub>	Штуцер смотровой	1	0,1 (1)	80
И <sub>1</sub>	Подвод теплоносителя	1	1 (10)	20
К <sub>1</sub>	Слив теплоносителя	1	1 (10)	20
М <sub>1</sub>	Выход дымовых газов	1	0,1 (1,0)	500
Н <sub>1</sub>	Штуцер отбора среды газоанализатором	1	0,1 (1,0)	20
О <sub>1</sub>	Слив конденсата с топки	1	0,1 (1,0)	15

- Основные сборочные единицы ПП-0,63АЖ :
- 1) сани-основание;
  - 2) корпус печи;
  - 3) расширительный бак;
  - 4) горелочное устройство ;
  - 5) дымовая труба;
  - 6) шкаф подготовки топлива.

Габаритный чертеж ПП-0,63АЖ.

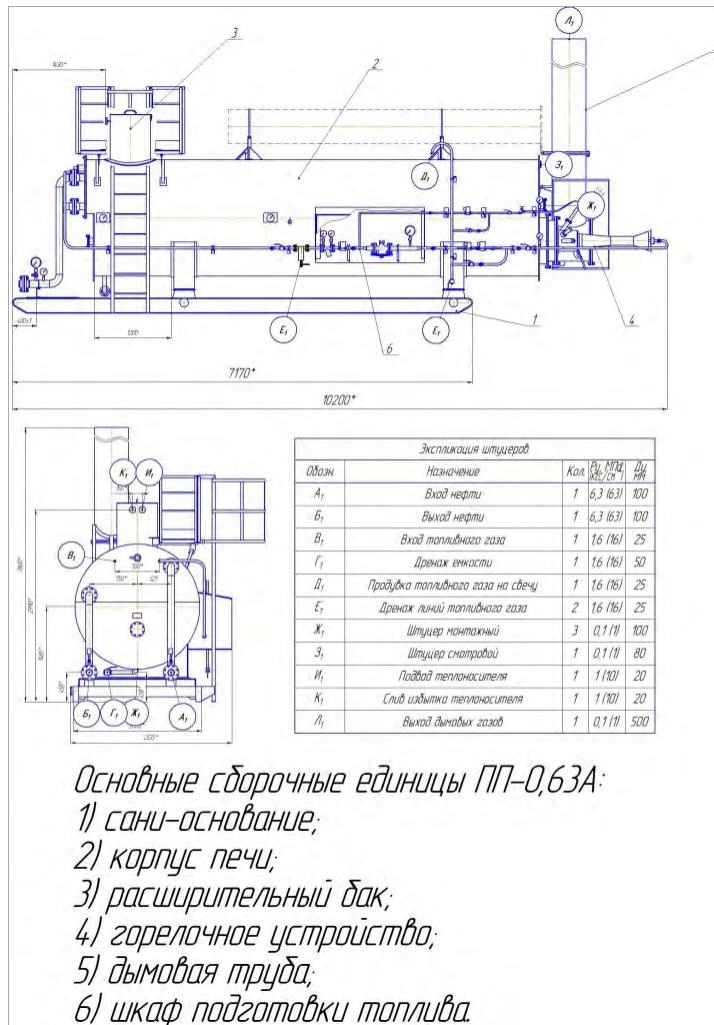


**Экспликация штуцеров**

Обозн.	Назначение	Кол.	Р <sub>ц</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Ди, мм
A <sub>1</sub>	Вход нефти	1	6,3 (63)	100
Б <sub>1</sub>	Выход нефти	1	6,3 (63)	100
В <sub>1</sub>	Вход топливного газа	1	1,6 (16)	25
Г <sub>1</sub>	Вход жидкого топлива	1	4,0 (40)	10
Д <sub>1</sub>	Дренаж емкости	1	1,6(16)	50
Ж <sub>1</sub>	Штуцер монтажный	3	0,1 (1)	100
З <sub>1</sub>	Штуцер смотровой	1	0,1 (1)	80
И <sub>1</sub>	Подвод теплоносителя	1	1 (10)	20
К <sub>1</sub>	Слив теплоносителя	1	1 (10)	20
Л <sub>1</sub>	Слив конденсата с топки	1	0,1 (1,0)	15
М <sub>1</sub>	Выход дымовых газов	1	0,1(1,0)	500
Н <sub>1</sub>	Штуцер отбора среды газоанализатором	1	0,1(1,0)	20

- Основные сборочные единицы ПП-0,63АМЖГ :
- 1) сани-основание;
  - 2) корпус печи;
  - 3) расширительный бак;
  - 4) горелочное устройство ;
  - 5) дымовая труба;
  - 6) шкаф подготовки жидкого топлива;
  - 7) шкаф подготовки газового топлива;
  - 8) блок вент. агрегата

Габаритный чертеж ПП-0,63АМЖГ.



Габаритный чертеж ПП-0,63АС.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижегород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93